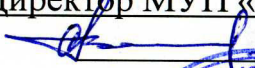


Министерство образования и науки Самарской области
Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение
Самарской области
«Губернский техникум м.р. Кошкинский»

СОГЛАСОВАНО:

Работодатель-

Директор МУП «Теплосеть» м.р. Кошкинский

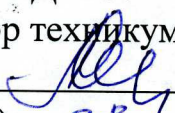
 С.Е. Белозёров

«21» 2015 г.



УТВЕРЖДАЮ:

Директор техникума

 А.В. Чугунов

«28»

2015 г.



Рабочая программа
по учебной дисциплине
ОП.05 Допуски, посадки и технические измерения
для обучающихся СПО по программам подготовки квалифицированных
рабочих, служащих
15.01.05 Сварщик (электросварочные и газосварочные работы)

группа 1.12
1 курс

Составила
преподаватель Жандаровой Н.Г.
на основе ФГОС
утвержденного приказом МО и Н РФ
от 16 августа 2013 № 842

2015 – 2016 уч. год

Согласовано:
зам.директора по УПР
ГБПОУ «ГТ м.р. К»
Батанова В.Н.

«28»

08



Утверждаю:
Директор
ГБПОУ «ГТ м.р. К»
Чугунов А.В.

«28»

08

2015 г.



Согласовано и
утверждено на
заседании предметной цикловой комиссии
Председатель ЦКК Нуризянова Н.Г.

Протокол № 1 от «28» 08 2015 г.



СОДЕРЖАНИЕ

	Стр.
1.ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ	4
2.СТРУКТУРА И ПРИМЕРНОЕ СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ	5
3.УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ	9
4.КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ	10

1. ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

Допуски, посадки и технические измерения

1.1. Область применения программы

Программа учебной дисциплины является частью основной профессиональной образовательной программы в соответствии с ФГОС по профессии СПО по ППКРС 15.01.05 Сварщик (электросварочные и газосварочные работы)

Программа учебной дисциплины может быть использована в дополнительном профессиональном образовании (повышение квалификации и переподготовка), в профессиональной подготовке рабочих по профессиям: 19905 Электросварщик на автоматических и полуавтоматических установках; 19906 Электросварщик ручной сварки; 11620 Газосварщик; 19756 Электрогазосварщик; 11618 Газорезчик.

1.2. Место учебной дисциплины в структуре основной профессиональной образовательной программы: данный курс реализуется в рамках подготовки по профессиям рабочих: 15.01.05 **Сварщик (электросварочные и газосварочные работы)**, относится к разделу общему.

Учебная дисциплина ориентирована на развитие следующих общих компетенций:

ОК 1: Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес .

ОК 4: Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.

ОК 6: Работать в коллективе и в команде, эффективно обращаться с коллегами, руководством.

Учебная дисциплина ориентирована на развитие следующих профессиональных компетенций:

ПК 2.5. Читать чертежи средней сложности и сложных сварных металлоконструкций.

1.3. Цели и задачи учебной дисциплины – требования к результатам освоения учебной дисциплины:

В результате освоения учебной дисциплины обучающийся должен **уметь**:

- контролировать качество выполняемых работ.

В результате освоения учебной дисциплины обучающийся должен **знать**:

- системы допусков и посадок, точность обработки, качества, классы точности;

- допуски и отклонения формы и расположения поверхностей.

1.4. Количество часов на освоение рабочей программы учебной дисциплины:

максимальной учебной нагрузки обучающегося 51 часов, в том числе:

обязательной аудиторной учебной нагрузки обучающегося 34 часа;

самостоятельной работы обучающегося 17 часов.

2. СТРУКТУРА И ПРИМЕРНОЕ СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

2.1. Объем учебной дисциплины и виды учебной работы

Вид учебной работы	Объем часов
Максимальная учебная нагрузка (всего)	51
Обязательная аудиторная учебная нагрузка (всего)	34
в том числе:	
практические занятия	17
Самостоятельная работа обучающегося (всего)	17
в том числе:	
Подготовка доклада	9
Составление конспекта по темам	8
Итоговая аттестация в форме дифференцированного зачета	2

2.2. Тематический план и содержание учебной дисциплины ОП 05 Допуски, посадки и технические измерения

Наименование разделов и тем	Содержание учебного материала, лабораторные работы и практические занятия, самостоятельная работа обучающихся.	Объем часов	Уровень освоения
1	2	3	4
Раздел 1. Основные сведения о размерах и соединениях в машиностроении		34	
Тема 1.1. Общие сведения о допусках и технических измерениях	Содержание учебного материала 1 Понятие о допусках и посадках 2 Допуски размеров. 3 Взаимозаменяемость как основа комплексной механизации и автоматизации цехов и заводов. 4 Система отверстия и система вала. 5 Система посадок. Самостоятельная работа обучающихся. 1. Подготовка доклада по теме «Вклад отечественной науки в становление и развитие стандартизации» 2. Составление конспекта по теме «Аттестация качества продукции»	8 1 2 1 2 2 17	
Тема 1.2. Отклонения и допуск форм и расположения поверхностей	Содержание учебного материала 1 Отклонения. 2 Отклонения и допуски формы поверхностей. 3 Отклонения и допуски расположений поверхностей 4 Параметры шероховатости поверхности. 5 Контрольная работа 6 Отклонения от плоскости.	12 2 2 2 2 2 2	2
Тема 1.3 Линейные размеры	Содержание учебного материала 1 Линейные размеры и их средства. 2 Номинальный размер.	12 2 2	

	3	Понятие о размерах и отклонениях.	2	
	4	Методы измерения и контроля прямолинейности.	2	
	5	Методы использования наборов щупов.	2	
	6	Методы измерения на просвет.	2	
	Практическое занятие		17	
	1.	Допуски размеров.	2	
	2.	Отклонения и допуски формы поверхностей.	2	
	3.	Шероховатость поверхности.	2	
	4.	Понятие о размерах и отклонениях.	2	
	5.	Методы измерения и контроля прямолинейности	2	
	6.	Методы использования набора щупов.	2	
	7.	Методы измерения на просвет	2	
	8.	Отклонения от плоскости.	2	
	9.	Система посадок.	2	
	Дифференцированный зачет		2	
Всего			34	

3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

3.1. Требования к материально-техническому обеспечению

Учебный кабинет «Спецтехнологии».

Оборудование учебного кабинета:

- посадочные места по количеству обучающихся;
- рабочее место преподавателя;
- комплект учебно-наглядных пособий «Системы допусков и посадок»: ГОСТ 2789-73, ГОСТ 2.309-73, справочные таблицы по определению предельных отклонений, номограммы основных (положения полей допусков) для интервалов диаметра, сборочные чертежи сварных конструкций, стенды с измерительным и микрометрическим инструментом, детали с различной обработкой поверхности
- комплект измерительного инструмента: рулетка типа НР и РЖ, штангенциркуль, штангенрейсмус, микрометр, универсальный шаблон сварщика, угольник, угломер.

Технические средства обучения:

- компьютер с лицензионным программным обеспечением и мультимедиа проектор.

3.2. Информационное обеспечение обучения

**Перечень рекомендуемых учебных изданий,
Интернет-ресурсов, дополнительной литературы**

Основные источники:

1. Зайцев, С. А., Куранов, А. Д. Допуски, посадки и технические измерения в машиностроении. – М.:ОИЦ Академия, 2009.
2. Багдасарова, Т. А. Допуски, посадки и технические измерения. Рабочая тетрадь. – М.: ОИЦ Академия, 2010.
3. Багдасарова, Т. А. Допуски, посадки и технические измерения. Лабораторно-практические работы. – М.: ОИЦ Академия, 2010.

Дополнительные источники

1. Зайцев, С.А., Грибанов, Д. Д. , Меркулов Р. В., Толстов А. Н. Контрольно-измерительные приборы и инструменты. – М.: ОИЦ "Академия", 2010.
2. Зайцев С. А., Толстов А. Н. Метрология, стандартизация и сертификация. – М.: ОИЦ “ Академия”, 2009.
3. Багдасарова, Т. А. Допуски, посадки и технические измерения. Контрольные материалы. – М.: ОИЦ Академия, 2010.

Электронный ресурс:

<http://gost.prototypes.ru>

4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

Контроль и оценка результатов освоения учебной дисциплины осуществляется преподавателем в процессе проведения практических занятий, тестирования, а также выполнения обучающимися индивидуальных заданий.

Результаты обучения (освоенные умения, усвоенные знания)	Формы и методы контроля и оценки результатов обучения
Уметь:	
контролировать качество выполняемых работ	практические работы
Знать:	
системы допусков и посадок, точность обработки, качества, классы точности	практические работы, тестовые задания, самостоятельная работа
допуски и отклонения формы и расположения поверхностей	тестовые задания, практические работы, дифференцированный зачет, самостоятельная работа