

Министерство образования и науки Самарской области
ГБПОУ СО «Губернский техникум м.р. Кошкинский»

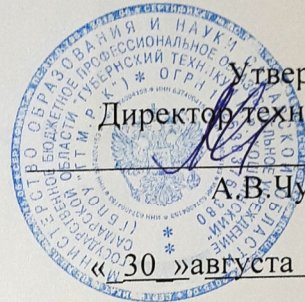
Согласовано:

Руководитель МУП ПОЖКХ

м.р. Кошкинский

В.А.Ананко

« 30 » августа 2019 г



Утверждаю
Директор техникума

А.В.Чугунов

« 30 » августа 2019г

Основная профессиональная образовательная программа государственного
бюджетного профессионального образовательного учреждения Самарской
области «Губернский техникум м.р. Кошкинский» по профессии
**15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки
(наплавки))**

Квалификация выпускника:

сварщик ручной дуговой сварки плавящим покрытым электродом;

сварщик частично механизированной сварки плавлением.

Форма обучения- очная

с.Кошки ,2019 г.

Основная профессиональная образовательная программа (далее ОПОП) разработана на основе Федерального государственного образовательного стандарта по профессии **15.01.05 Сварщик(ручной и частично механизированной сварки (наплавки))** утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации 29 января 2016 г. № 50.

Учреждение - разработчик: государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение Самарской области «Губернский техникум м.р. Кошкинский»

Марыкова С.В.- председатель ПЦК
Батанова В.Н.- зам. директора по УПО
Сенькин Е.И .- мастер п.о.
Жандарова Н.Г.- преподаватель.

Рассмотрено и согласовано на заседании ПЦК
Протокол № от _____ 2019г.

СОДЕРЖАНИЕ

1. Общие положения

- 1.1. Основная профессиональная образовательная программа по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))
- 1.2. Нормативные документы для разработки ОПОП по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))
- 1.3. Общая характеристика ОПОП по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))
 - 1.3.1. Цель ОПОП по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))
 - 1.3.2. Срок освоения ОПОП по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))
 - 1.3.3. Трудоемкость ОПОП по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))
 - 1.3.4. Особенности ОПОП по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))
 - 1.3.5. Требования к абитуриенту по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))
 - 1.3.6. Востребованность выпускников по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))
 - 1.3.7. Возможности продолжения образования выпускника по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))
 - 1.3.8. Основные пользователи ОПОП по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))
 - 1.3.9. Использование вариативной части по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

2. Характеристика профессиональной деятельности выпускника по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

- 2.1. Область профессиональной деятельности по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))
- 2.2. Объекты профессиональной деятельности по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))
- 2.3. Виды профессиональной деятельности по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

3. Требования к результатам освоения ОПОП по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

- 3.1. Общие компетенции по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))
- 3.2. Виды профессиональной деятельности и профессиональные компетенции по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))
- 3.3. Результаты освоения ОПОП по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

4. Документы, регламентирующие содержание и организацию образовательного процесса по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

4.1. Календарный учебный график по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

4.2. Компетентностно - ориентированный учебный план по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

4.3. Рабочие программы дисциплин, профессиональных модулей, производственной (преддипломной) практики по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

5. Контроль и оценка результатов освоения ОПОП по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

5.1. Контроль и оценка освоения основных видов профессиональной деятельности, профессиональных и общих компетенций по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

5.2. Государственная итоговая аттестация по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

6. Ресурсное обеспечение ОПОП по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

6.1. Кадровое обеспечение по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

6.2. Учебно-методическое и образовательного процесса по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

6.3. Материально-техническое процесса по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

6.4. Базы практики по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

6.5. Условия, обеспечивающие развитие общих компетенций студента

7. Приложения

Приложение 1. Федеральный государственный образовательный стандарт среднего профессионального образования по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)).

Приложение 2. Учебный план по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

Приложение 3. График учебного процесса по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

Приложение 4. Рабочие программы учебных дисциплин, профессиональных модулей, практики по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

Приложение 5. Учебно-методическое обеспечение по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

Приложение 6. Фонды оценочных средств по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

1. Общие положения

1.1. Основная профессиональная образовательная программа

Основная профессиональная образовательная программа (далее - ОПОП) профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки

(наплавки) реализуется государственным бюджетным профессиональным образовательным учреждением области «Губернский техникум м.р. Кошкинский» (далее - Техникум) по программе базовой подготовки на базе основного общего образования.

ОПОП представляет собой систему документов, разработанную и утвержденную Техническим с учетом требований регионального рынка труда на основе

федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования, утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации 29 января 2016 г. № 50, 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)).

ОПОП регламентирует цель, ожидаемые результаты, содержание, условия и технологии организации образовательного процесса, оценку качества подготовки выпускника по данной специальности и включает в себя учебный план, рабочие программы дисциплин, профессиональных модулей, производственной (преддипломной) практики и другие методические материалы, обеспечивающие качественную подготовку студентов.

ОПОП ежегодно пересматривается и обновляется в части содержания учебных планов, состава и содержания рабочих программ дисциплин, рабочих программ профессиональных модулей, программы производственной (преддипломной) практики, методических материалов, обеспечивающих качество подготовки студентов, а также условий, обеспечивающих реализацию ОПОП.

ОПОП реализуется в совместной образовательной, научной, производственной, общественной и иной деятельности студентов и работников Техникума.

1.2. Нормативные документы для разработки ОПОП профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

Нормативную основу разработки ОПОП по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) составляют:

- Федеральный закон Российской Федерации от 29 декабря 2012 г. № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»;
- федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования, утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации 29 января 2016 г. № 50, 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки));
- Письмо Минобрнауки России от 20 октября 2010 г. № 12-696 «О разъяснениях по формированию учебного плана ППССЗ НПО/СПО» с дополнениями и изменениями 2011 г.;
- Разъяснения по реализации федерального государственного образовательного стандарта среднего (полного) общего образования (профильное обучение) в пределах основных профессиональных образовательных программ НПО/СПО, формируемых на основе ФГОС НПО/СПО, протокол Научно-методического совета Центра начального, среднего, высшего и дополнительного профессионального образования ФГУ «ФИРО» от 3 февраля 2011 г. № 1;
- Положение по итоговому контролю учебных достижений обучающихся при реализации федерального государственного образовательного стандарта среднего (полного) общего образования в пределах основной профессиональной образовательной программы НПО/СПО Одобрено научно-методическим советом ЦПО ФГАУ «ФИРО» от 15 февраля 2012 г.;
- Приказ Министерства образования и науки Российской Федерации от 14 июня 2013 г. № 464, зарегистрированный Министерством юстиции Российской Федерации 30 июля 2013 г. (регистрационный № 29200) «Порядок организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования»;
- Приказ Министерства образования и науки Российской Федерации от 18 апреля 2013 г. № 291 «Положение о практике обучающихся, осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования»;
- Устав Техникума.

1.3. Общая характеристика ОПОП по профессии

15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

1.3.1. Цель ОПОП профессии

15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

ОПОП имеет целью развитие у студентов личностных качеств, а также формирование общих и профессиональных компетенций в соответствии с требованиями ФГОС СПО по данной профессии.

Выпускник в результате освоения ОПОП профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) будет профессионально готов к видам деятельности: изготовление, реконструкция, монтаж, ремонт и строительство конструкций различного назначения с применением ручной и частично механизированной сварки (наплавки) во всех пространственных положениях сварного шва.

Объектами профессиональной деятельности выпускников являются: технологические процессы сборки, ручной и частично механизированной сварки (наплавки) конструкций; сварочное оборудование и источники питания, сборочно-сварочные приспособления;

детали, узлы и конструкции из углеродистых и конструкционных сталей и из цветных металлов и сплавов;

конструкторская, техническая, технологическая и нормативная документация.

Основная профессиональная образовательная программа ориентирована на реализацию следующих принципов:

- приоритет практикоориентированных знаний выпускника;
- ориентация на развитие местного и регионального сообщества;
- формирование потребности к постоянному развитию и инновационной деятельности в профессиональной сфере, в том числе и к продолжению образования;
- формирование готовности принимать решения и профессионально действовать в нестандартных ситуациях.

1.3.2. Срок освоения ОПОП профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

Нормативный срок освоения ОПОП на базе основного общего образования при очной форме получения образования составляет 2 г. 10 месяцев.

1.3.3. Трудоемкость ОПОП профессии 15.01.05 Сварщик ручной и частично механизированной сварки (наплавки)

(на базе основного общего образования)

Сроки получения СПО по ППКРС по 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) в очной форме обучения составляет:

Таблица 2 - Сроки получения СПО по ППКРС по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

Учебные циклы	Число недель
Обучение по учебным циклам и разделу «Физическая	77

культура»	
Учебная практика	39
Производственная практика	
Промежуточная аттестация	4
Государственная итоговая аттестация	3
Каникулярное время	24
Итого	147

1.3.4. Особенности ОПОП профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки(наплавки)

Подготовка ведется на технической основе, обеспечивает сочетание профессиональной подготовки с изучением ее социальных аспектов.

Учебный процесс организован в режиме шестидневной учебной недели, занятия группируются парами.

При успешном завершении обучения выпускникам выдаются дипломы государственного образца.

В образовательном процессе используются практико- ориентированные технологии: деятельность, информационно-развивающие, проблемно-поисковые, личностно-ориентированные; активные и интерактивные формы проведения занятий, в сочетании с внеаудиторной работой для формирования и развития общих и профессиональных компетенций, обеспечен доступ к интернет - ресурсам, применяются тестовые формы контроля.

1.3.5. Требования к базовому образованию абитуриента по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)

Абитуриент должен при поступлении в техникум представить один из документов государственного образца:

аттестат об основном общем образовании.

1.3.6. Востребованность выпускников по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)

Выпускники по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки) востребованы на предприятиях.

Выпускник может осуществлять свою деятельность как сварщик.

1.3.7. Возможности продолжения образования выпускника по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)).

Выпускник, освоивший ОПОП по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки) подготовлен:

- освоению образовательных программ СПО;
- освоению ОП СПО в сокращенные сроки по соответствующим направлениям подготовки.

1.3.8. Основные пользователи ОПОП по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

Основными пользователями ОПОП являются:

преподаватели, реализующие ОПОП;

сотрудники, педагогические работники, реализующие программы социализации

обучающихся Техникума в учебной и во внеурочной деятельности;

студенты, обучающиеся по профессии 15.01.05 Сварщик ручной и частично механизированной сварки (наплавки);

администрация и коллективные органы управления Техникумом;

абитуриенты и их родители, работодатели.

1.3.9 Использование вариативной части

Вариативная часть ППКРС -216 час. (216 час. ФГОС СПО) распределена по учебным дисциплинам и профессиональным модулям в соответствии с запросами работодателей и спецификой деятельности образовательного учреждения. Распределение вариативной части ППКРС по циклам учебного плана представлено в таблице:

ПРИЛОЖЕНИЕ №1

Распределение объема часов вариативной части между циклами ОПОП

Индексы циклов и обязательная учебная нагрузка по циклам по ФГОС, часов		Распределение вариативной части по циклам, часов		
		всего	В том числе	
			На увеличение объема обязательных дисциплин(МДК)	На введение дополнительных дисциплин (ОП)
ОП.00	240\160	160	8	152
ПМ.00	84\56	56		56
Вариативная часть	324\216	216	8	208

Обоснование распределения объема часов вариативной части представлено в таблице

Индекс	Наименование циклов (раздела), требования к знаниям, умениям, практическому опыту	Максимальная учебная нагрузка, час.	Обязательная учебная нагрузка, час.	Основные результаты изучения дисциплин, МДК вариативной части и краткое обоснование необходимости их введения
1	2	3	4	5
ОП.00	Общепрофессиональный цикл	240	160	
ОП.05	Основы экономики	6	4	Обоснование:

ОП.06	Безопасность жизнедеятельности	6	4	Методические рекомендации по формированию вариативной составляющей основных профессиональных образовательных программ в соответствии с ФГОС среднего профессионального образования в Самарской области ,распоряжение МОиН СО от 15.06.2018г
ОП.07	«Общие компетенции профессионала»	54	36	В результате изучения вариативной части цикла обучающийся должен по дисциплине знать: - сущность и социальную значимость своей будущей профессии, - оценки социальной значимости своей будущей профессии, -типичные и особенные требования работодателя к работнику (в соответствии с будущей профессией). уметь: - производить анализ ситуации; - принимать ответственное решение; - определять методы решения профессиональных задач; - осуществлять планирование деятельности; - производить оценку результатов деятельности; - осуществлять поиск информации; - производить извлечение и первичную обработку информации; - работать в команде (группе), - владеть устной коммуникацией (монолог); - владеть письменной коммуникацией. Обоснование: Методические рекомендации по формированию вариативной составляющей

				основных профессиональных образовательных программ в соответствии с ФГОС среднего профессионального образования в Самарской области ,распоряжение МОиН СО от 15.06.2018г №16/1846. Примерная программа учебной дисциплины «Введение в профессию:общие компетенции профессионала» Дополнительные (регионально-значимые) образовательные результаты с целью учета современных требования рынка труда и его региональной специфики
ОП.08	Рынок труда и профессиональная карьера	9	6	В результате изучения вариативной части цикла обучающийся должен по дисциплине знать: технологии трудоустройства для планирования собственных активных действий на рынке труда; - ситуацию на рынке труда - уметь: - характеризовать основные составляющие процесса оформления трудовых отношений и адаптации на рабочем месте в соответствии с рекомендациями; - составлять алгоритм поиска работы; - формировать самопрезентации; - составлять резюме Обоснование: Методические рекомендации по формированию вариативной составляющей основных профессиональных образовательных программ в соответствии с ФГОС среднего профессионального образования в Самарской области ,распоряжение МОиН СО от 15.06.2018г №16/1846. Примерная программа учебной

				дисциплины «Эффективное поведение на рынке труда» Дополнительные (регионально-значимые) образовательные результаты с целью учета современных требования рынка труда и его региональной специфики
ОП.08	«Основы предпринимательства»	36	24	В результате изучения вариативной части цикла обучающийся должен по дисциплине знать: - формы и виды предпринимательской деятельности; - как подготовить и начать свое дело; - механизмы функционирования предприятий; - суть и движущие силы конкуренции; - особенности построения взаимоотношений предпринимателя с хозяйствующими партнерами; - налогооблагаемую базу предпринимательской деятельности. уметь: - использовать в практической деятельности основы предпринимательской деятельности и категории для оценки предпринимательской деятельности; - рассчитывать прибыль, себестоимость, рентабельность, издержки, производительность; - составлять бизнес – план, устав, учредительные документы. Обоснование: Методические рекомендации по формированию вариативной составляющей основных профессиональных образовательных программ в соответствии с ФГОС среднего

				профессионального образования в Самарской области ,распоряжение МОиН СО от 15.06.2018г №16/1846.; Примерная программа учебной дисциплины «Основы предпринимательства» Дополнительные (регионально-значимые) образовательные результаты с целью учета современных требования рынка труда и его региональной специфики
ОП.11	Нормативно-техническая документация и система аттестации в сварочном производстве	75	50	Расширение и углубление подготовки, определяемой содержанием обязательной части ФГОС СПО, в соответствии с выявленными квалификационными запросами работодателей
ПМ.00	Профессиональные модули	84	56	
ПМ.04	Техника и технология частично механизированной сварки (наплавки) плавлением в защитном газе			расширение и углубление
МДК.04.01	Техника и технология частично механизированной сварки (наплавки) плавлением в защитном газе	75	50	
	Квалификационный экзамен		6	
ИТОГО:		324	216	

Распределение объема часов вариативной части между циклами ОПОП

Индекс	Наименование циклов (раздела), требования к знаниям, умениям, практическому опыту	Обязательная учебная нагрузка, час.
1	2	3
ПМ.00	Профессиональные модули	56
ПМ.04 МДК.04.01	Техника и технология частично механизированной сварки (наплавки) плавлением в защитном газе	50
	Квалификационный экзамен	6

2. Характеристика профессиональной деятельности выпускников по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)

2.1. Область профессиональной деятельности

Область профессиональной деятельности выпускника:

изготовление, реконструкция, монтаж, ремонт и строительство конструкций различного назначения с применением ручной и частично механизированной сварки (наплавки) во всех пространственных положениях сварного шва.

2.2. Объекты профессиональной деятельности

Объекты профессиональной деятельности выпускника:

технологические процессы сборки, ручной и частично механизированной сварки (наплавки) конструкций;
сварочное оборудование и источники питания, сборочно-сварочные приспособления;
детали, узлы и конструкции из углеродистых и конструкционных сталей и из цветных металлов и сплавов;
конструкторская, техническая, технологическая и нормативная документация.

2.3. Виды профессиональной деятельности

Выпускник по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки) с квалификацией сварщик (ручной дуговой сварки плавящим покрытым электродом; готовится к следующим видам деятельности:

- Проведение подготовительных, сборочных операций перед сваркой, зачистка и контроль сварных швов после сварки;
- Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом;
- Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением;

Таблица - Виды деятельности и профессиональные компетенции

Вид деятельности	Код компетенции	Содержание профессиональных компетенций
Проведение	ПК 1.1.	Читать чертежи средней сложности и сложных сварных

подготовительных, сборочных операций перед сваркой, зачистка и контроль сварных швов после сварки.		металлоконструкций.
	ПК 1.2.	Использовать конструкторскую, нормативно-техническую и производственно-технологическую документацию по сварке.
	ПК 1.3.	Проверять оснащенность, работоспособность, исправность и осуществлять настройку оборудования поста для различных способов сварки.
	ПК.1.4.	Подготавливать и проверять сварочные материалы для различных способов сварки
	ПК.1.5.	Выполнять сборку и подготовку элементов конструкции под сварку.
	ПК.1.6.	Проводить контроль подготовки и сборки элементов конструкции под сварку.
	ПК.1.7.	Выполнять предварительный, сопутствующий (межслойный) подогрева металла.
	ПК.1.8	Зачищать и удалять поверхностные дефекты сварных швов после сварки.
	ПК.1.9.	Проводить контроль сварных соединений на соответствие геометрическим размерам, требуемым конструкторской и производственно-технологической документации по сварке.
Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом	ПК 2.1.	Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.
	ПК 2.2.	Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.
	ПК 2.3.	Выполнять ручную дуговую наплавку покрытыми электродами различных деталей.
	ПК 2.4.	Выполнять дуговую резку различных деталей.

Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением различных деталей	ПК 4.1.	Выполнять частично механизированную сварку плавлением различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва
	ПК 4.2.	Выполнять частично механизированную сварку плавлением различных деталей и конструкций из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.
	ПК 4.3.	Выполнять частично механизированную наплавку различных деталей.

3. Требования к результатам освоения ОПОП по

профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

3.1. Общие компетенции по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

Выпускник должен обладать общими компетенциями, включающими в себя способность:

ОК1. Понимать сущность и социальную значимость будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.

ОК 2. Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.

ОК 3. Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.

ОК 4. Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.

ОК5.Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.

ОК 6. Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством.

3.2. Виды профессиональной деятельности и профессиональные компетенции по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

Выпускник должен обладать профессиональными компетенциями,

соответствующими основным видам профессиональной деятельности:

ПК 1.1. Читать чертежи средней сложности и сложных сварных металлоконструкций. ПК 1.2. Использовать конструкторскую, нормативно-техническую и производственно-технологическую документацию по сварке.

ПК 1.3. Проверять оснащенность, работоспособность, исправность и осуществлять настройку оборудования поста для различных способов сварки.

ПК 1.4. Подготавливать и проверять сварочные материалы для различных способов сварки.

ПК 1.5. Выполнять сборку и подготовку элементов конструкции под сварку.

ПК 1.6. Проводить контроль подготовки и сборки элементов конструкции под сварку. ПК 1.7. Выполнять предварительный, сопутствующий (межслойный) подогрева металла.

ПК 1.8. Зачищать и удалять поверхностные дефекты сварных швов после сварки.

ПК 1.9. Проводить контроль сварных соединений на соответствие геометрическим

размерам, требуемым конструкторской и производственно - технологической документации по сварке.

ПК 2.1. Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.

ПК 2.2. Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.

ПК 2.3. Выполнять ручную дуговую наплавку покрытыми электродами различных деталей.

ПК 2.4. Выполнять дуговую резку различных деталей.

ПК 4.1. Выполнять частично механизированную сварку плавлением различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.

ПК 4.2. Выполнять частично механизированную сварку плавлением различных деталей и конструкций из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.

ПК 4.3. Выполнять частично механизированную наплавку различных деталей.

3.3. Результаты освоения ОПОП по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

Результаты освоения ОПОП в соответствии с целью ОПОП определяются приобретаемыми выпускником компетенциями, т.е. его способностью применять знания, умения и личные качества в соответствии с задачами профессиональной деятельности.

4. Документы, регламентирующие содержание и организацию образовательного процесса при реализации ОПОП по профессии 15.01.05 Сварщик ручной и частично механизированной сварки (наплавки)

4.1. Календарный учебный график профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки(наплавки))

В календарном учебном графике указывается последовательность реализации ОПОП по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)), включая теоретическое обучение, практики, промежуточные и итоговую аттестации, каникулы.

Календарный учебный график приведен в Приложении 3.

4.2. Компетентностно-ориентированный учебный план профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

Компетентностно-ориентированный учебный план (далее - КОУП) разработан на основе федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования, утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации 29 января 2016 г. № 50, **15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))**, определяет следующие характеристики ОПОП по профессии:

- объемные параметры учебной нагрузки в целом, по годам обучения и по семестрам;
- перечень учебных дисциплин, профессиональных модулей и их составных элементов (междисциплинарных курсов, учебной и производственной практик);
- последовательность изучения учебных дисциплин и профессиональных модулей;
- распределение по годам обучения и семестрам различных форм промежуточной аттестации по учебным дисциплинам, профессиональным

модулям (и их составляющим междисциплинарным курсам, учебной и производственной практике);

- объемы учебной нагрузки по видам учебных занятий, по учебным дисциплинам,

профессиональным модулям и их составляющим;

- формы государственной (итоговой) аттестации, объемы времени, отведенные на подготовку и защиту выпускной квалификационной работы в рамках ГИА;

- объем каникул по годам обучения.

Максимальный объем учебной нагрузки составляет 54 академических часа в неделю, включая все виды аудиторной и внеаудиторной работы.

Максимальный объем обязательной аудиторной учебной нагрузки обучающихся при очной форме обучения составляет 36 академических часов в неделю. Обязательная аудиторная нагрузка предполагает уроки, лекции, практические и лабораторные занятия, включает семинары и выполнение курсовых проектов (работ). Самостоятельная работа организуется в форме подготовки рефератов, самостоятельного изучения отдельных дидактических единиц, решения профессиональных задач, моделирования профессиональной деятельности и т.д. ОПОП профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) предполагает изучение следующих учебных циклов:

общепрофессионального;

профессионального

и разделов:

физическая культура;

учебная практика;

производственная практика;

промежуточная аттестация;

государственная итоговая аттестация.

Обязательная часть ОПОП по циклам составляет 80% от общего объема времени, отведенного на их освоение. Вариативная часть (около 20 процентов) дает возможность расширения и (или) углубления подготовки, определяемой содержанием обязательной части, получения дополнительных компетенций, умений и знаний, необходимых для обеспечения конкурентоспособности выпускника в соответствии с запросами регионального рынка труда и возможностями продолжения образования. Дисциплины, междисциплинарные курсы и профессиональные модули вариативной части определяются образовательной организацией.

Общепрофессиональный учебный цикл состоит из общепрофессиональных дисциплин, профессиональный учебный цикл состоит из профессиональных модулей в соответствии с видами

деятельности, соответствующими присваиваемой(ым) квалификации(ям). В состав профессионального модуля входит один или несколько междисциплинарных курсов. При освоении обучающимися профессиональных модулей проводятся учебная и (или) производственная практика.

Обязательная часть профессионального учебного цикла ППКРС должна предусматривать изучение дисциплины «Безопасность жизнедеятельности». Объем часов на дисциплину «Безопасность жизнедеятельности» составляет 2 часа в неделю в период теоретического обучения (обязательной части учебных циклов), 36 часов, из них на освоение основ военной службы - 70 процентов от общего объема времени, отведенного на указанную дисциплину.

4.3. Рабочие программы дисциплин, профессиональных модулей, производственной (преддипломной) практики профессии 15.01.05

Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))
Рабочие программы дисциплин, профессиональных модулей, производственной практики разработаны на основе ФГОС СПО рассмотрены и одобрены предметно цикловыми комиссиями, утверждены директором Техникума.

Рабочие программы учебных дисциплин, профессиональных модулей и преддипломной практики представлены на бумажных носителях и в электронном виде.

Распределение часов на вариативную часть обосновано изучением требований работодателей.

5 . Контроль и оценка результатов освоения ОПОП по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

5.1. Контроль и оценка освоения основных видов профессиональной деятельности, профессиональных и общих компетенций профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

Оценка качества освоения ОПОП включает текущий контроль успеваемости и промежуточную аттестацию студентов. Для аттестации студентов на соответствие их персональных достижений поэтапным требованиям ОПОП создаются фонды оценочных средств, которые позволяют оценить знания, умений и освоенные компетенции. Фонды оценочных средств для текущего контроля успеваемости разрабатываются преподавателями, обсуждаются на заседании ПЦК и утверждаются заместителем директора по учебной работе. Фонды

оценочных средств для промежуточной аттестации по УД, разрабатываются преподавателями УД, обсуждаются на заседании ПЦК и утверждаются заместителем директора по учебной работе. Фонды оценочных средств для промежуточной аттестации по МДК (ПМ), разрабатываются преподавателями МДК, обсуждаются на заседании ПЦК и утверждаются директором после предварительного согласования с работодателями.

Оценка качества подготовки обучающихся осуществляется в двух направлениях: оценка уровня освоения дисциплины и оценка общих и профессиональных компетенций обучающихся.

Текущий контроль проводится в форме практических работ и практических занятий, контрольных работ, самостоятельной работы, индивидуального устного и письменного опроса, тестирования и т.д.

Промежуточная аттестация проводится в форме зачета, дифференцированного зачета, проводимых за счет часов обязательной учебной нагрузки по учебной дисциплине или профессиональному модулю и в форме экзамена, проводимых в период сессии или по завершению учебной дисциплины, междисциплинарного курса. Предусматриваются дифференцированные зачеты по учебной и производственной практикам в рамках профессиональных модулей. Промежуточная аттестация по составным элементам программы профессионального модуля (по МДК- дифференцированный зачет или экзамен, по учебной и производственной практике – дифференцированный зачет) проводится при соблюдении ограничений на количество экзаменов (не более 8 в каждом учебном году), зачетов и дифференцированных зачетов (суммарно не более 10 в каждом учебном году, без учета зачетов по физической культуре);

По результатам текущего контроля и промежуточной аттестации выставляется оценка «отлично», «хорошо», «удовлетворительно», «неудовлетворительно».

По учебной и производственной практике (по профилю специальности) итоговой оценкой ставится дифференцированный зачет (оценка «отлично», «хорошо», «удовлетворительно»). Выполнение программы всех видов практики является основанием для допуска к экзамену (квалификационному) по профессиональному модулю.

Аттестация по итогам производственной практики проводится с учетом результатов, подтвержденных документами соответствующих учреждений и организаций, предприятий.

Формой промежуточной аттестации по модулю в последнем семестре изучения является экзамен (квалификационный). Итогом проверки в

соответствии с набранными баллами выставляется оценка «отлично», «хорошо», «удовлетворительно», «неудовлетворительно».

Фонды оценочных средств по учебным дисциплинам, междисциплинарным курсам, профессиональным модулям .

5.2. Государственная итоговая аттестация по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

Государственная итоговая аттестация включает защиту выпускной квалификационной работы (выпускная практическая квалификационная работа и письменная экзаменационная работа). Обязательные требования - соответствие тематики выпускной квалификационной работы содержанию одного или нескольких профессиональных модулей; выпускная практическая квалификационная работа должна предусматривать сложность работы не ниже разряда по профессии рабочего, предусмотренного ФГОС СПО.

Защита выпускных квалификационных работ проводятся на открытых заседаниях Государственной экзаменационной комиссии (далее - ГЭК) с участием не менее двух третей ее состава.

ГЭК присваивает квалификацию и выставляет итоговую оценку ВКР по результатам выступления претендента.

ГЭК оценивает грамотность построения речи, степень владения профессиональной терминологией, умение квалифицированно отвечать на вопросы, полноту представления графической части выступления и уровень представления теоретических и практических материалов, оценивает уровень профессиональных и общих компетенций претендента.

При формировании заключения об уровне представленной работы и подготовке специалиста ГЭК ориентируется на мнения экспертов ГЭК, учитывая мнения руководителя и рецензента, в качестве которого, как правило, выступает работодатель.

При выставлении итоговой оценки качества работы и защиты ГЭК берутся во внимание:

показатели оценки ВКР;

показатели защиты;

отзывы руководителя и рецензента.

Результаты государственной итоговой аттестации, определяются оценками «отлично», «хорошо», «удовлетворительно», «неудовлетворительно» и объявляются в тот же

день после оформления в установленном порядке протоколов заседаний Государственных экзаменационных комиссий.

Выпускники, не прошедшие государственную итоговую аттестацию, допускаются к ней повторно не ранее следующего периода работы Государственной экзаменационной комиссии.

6. Ресурсное обеспечение ОПОП по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

6.1. Кадровое обеспечение по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

Реализация ППКРС должна обеспечиваться педагогическими кадрами, имеющими среднее профессиональное или высшее образование, соответствующее профилю преподаваемой дисциплины (модуля). Мастера производственного обучения должны иметь на 1 - 2 разряда по профессии рабочего выше, чем предусмотрено ФГОС СПО для выпускников. Опыт деятельности в организациях соответствующей профессиональной сферы является обязательным для преподавателей, отвечающих за освоение обучающимся профессионального учебного цикла, эти преподаватели и

мастера производственного обучения получают дополнительное профессиональное образование по программам повышения квалификации, в том числе в форме стажировки в профильных организациях не реже 1 раза в 3 года.

Все преподаватели не реже 1 раза в 3 года проходят курсы повышения квалификации, систематически занимаются научной и научно-методической деятельностью.

6.2. Учебно-методическое и информационное обеспечение

образовательного процесса по профессии 15.01.05 Сварщик ручной и частично механизированной сварки (наплавки)

Реализация ОПОП профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) обеспечена соответствующей учебно-методической документацией по всем дисциплинам, МДК, профессиональным модулям: рабочими программами, методическими указаниями по выполнению практических занятий (практических работ), по выполнению и защите выпускной квалификационной работы, по выполнению внеаудиторной самостоятельной работы с обоснованием времени, затрачиваемого на ее выполнение, фондами оценочных средств (Приложение 6).

Реализация ОПОП профессии 15.01.05 Сварщик (ручной частично механизированной сварки (наплавки) обеспечивается доступом каждого студента к базам данных и библиотечным фондам, формируемым по полному перечню дисциплин (модулей) ОПОП. Во время самостоятельной подготовки обучающиеся обеспечены доступом в сеть Интернет.

Каждый обучающийся обеспечен не менее чем одним учебным печатным или электронным изданием по каждому междисциплинарному курсу или учебной дисциплине.

Библиотечный фонд обеспечен печатными или электронными изданиями основной и дополнительной литературы по дисциплинам всех циклов, изданными за последние 5 лет.

Библиотечный фонд помимо учебной литературы, включает официальные, справочно-библиографические и периодические издания в расчете 1-2 экземпляра на каждые 100 студентов.

6.3. Материально-техническое обеспечение образовательного процесса по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

Реализация ОПОП предполагает наличие учебных кабинетов, лабораторий, спортивного комплекса, залов.

Перечень лабораторий, мастерских и других помещений, используемых для организации образовательного процесса по ОПОП:

Кабинеты:

технической графики;

безопасности жизнедеятельности и охраны;

труда; теоретических основ сварки и резки металлов .

Лаборатории:

материаловедения;

электротехники и сварочного оборудования;

испытания материалов и контроля качества сварных соединений.

Мастерские:

слесарная;

сварочная для сварки металлов;

сварочная для сварки неметаллических материалов.

Полигоны:

сварочный.

Спортивный комплекс: спортивный зал;

открытый стадион широкого профиля с элементами полосы препятствий;

Залы:

библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет; актовый зал.

Перечень минимально необходимого набора инструментов:

защитные очки для сварки;

защитные очки для шлифовки;

сварочная маска;

защитные ботинки;

средство защиты органов слуха;

ручная шлифовальная машинка (болгарка) с защитным кожухом;

металлическая щетка для шлифовальной машинки, подходящая ей по размеру;

огнестойкая одежда;

молоток для отделения шлака;

зубило;

разметчик;

напильники;

металлические щетки;

молоток;

универсальный шаблон сварщика; стальная линейка с метрической разметкой; прямоугольник;

струбины и приспособления для сборки под сварку;

оборудование для ручной дуговой сварки плавящимся покрытым

электродом, частично механизированной сварки плавлением и для ручной дуговой сварки неплавящимся электродом в защитном газе.

Все инструменты и рабочая одежда должны соответствовать положениям техники безопасности и гигиены труда, установленным в Российской Федерации.

Реализация ППКРС должна обеспечивать:

выполнение обучающимися лабораторных работ и практических занятий, включая как обязательный компонент практические задания с использованием персональных компьютеров;

освоение обучающимися профессиональных модулей в условиях созданной соответствующей образовательной среды в образовательной организации или в организациях в зависимости от специфики вида деятельности.

Образовательная организация должна быть обеспечена необходимым комплектом лицензионного программного обеспечения.

6.4. Обеспечение образовательного процесса по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

Реализация ППКРС осуществляется образовательной организацией на государственном языке Российской Федерации.

Реализация ППКРС образовательной организацией, расположенной на территории республики Российской Федерации, может осуществляться на государственном языке республики Российской Федерации в соответствии с законодательством республик Российской Федерации. Реализация ППКРС образовательной организацией на государственном языке республики Российской Федерации не должна осуществляться в ущерб государственному языку Российской Федерации.

6.5. Базы практики по профессии

15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

Основными базами практики студентов являются различные организации и предприятия, учреждения агропромышленного комплекса Самарской области, с которыми у Техникума оформлены договорные отношения: ПОЖКХ МУП «Теплосеть, ПОЖКХ м.р. Кошкинский, ОАО РАЙГАЗ т.д.

Имеющиеся базы практики обеспечивают возможность прохождения практики всеми студентами в соответствии с учебным планом.

Учебная практика проводится в каждом профессиональном модуле и является его составной частью. Задания на учебную практику, порядок ее проведения приведены в программах профессиональных модулей.

Практика представляет собой вид учебных занятий, обеспечивающих практико-ориентированную подготовку обучающихся.

Учебная практика и производственная практика (по профилю специальности) проводится при освоении студентами профессиональных компетенций в рамках профессиональных модулей и реализуется рассредоточено или концентрированно.

Цели и задачи, программы и формы отчетности определяются по каждому виду практики. Форма отчетности включает дневник-отчет студента.

6.5. Условия, обеспечивающие развитие общих компетенций обучающихся по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

В образовательном процессе Техникума созданы условия, обеспечивающие развитие общих компетенций обучающихся.

Теоретической базой формирования общих компетенций является учебная дисциплина «Общие компетенции профессионала».

В Техникуме активно действует орган студенческого самоуправления - студенческий совет. Студентов, принимающих участие в деятельности студенческого совета, объединяет стремление к совместной деятельности, поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения поставленных задач. Работа в коллективе и команде является отличным стимулом для их профессионального и личностного развития.

Для формирования общих компетенций используется потенциал воспитательной работы Техникума.

Социально-значимая деятельность студентов Техникума осуществляется через:

участие в волонтерском движении; участие в областных и районных акциях; сотрудничество с Муниципальным учреждением «Дом молодежных организаций»;

сотрудничество с ГБУ СО «Центр «Семья м. р. Кошкинский» и др. Студенты принимают участие в конференциях, форумах, предметных декадах, днях открытых дверей, конкурсах различного уровня. Также развита волонтерская деятельность посредством участия в районных волонтерских программах.

Внеурочные воспитательные мероприятия (классные часы, экскурсии, спортивно-массовые мероприятия), направленные на подготовку специалистов проводятся в соответствии с планами воспитательной работы Техникума и учебных групп в частности.